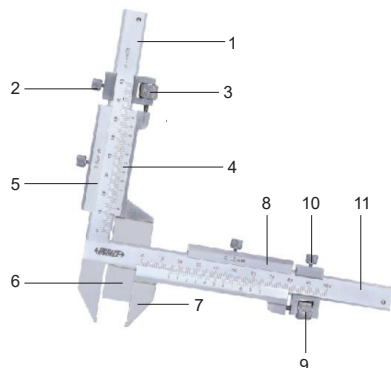


Code	Gamme	Remise des diplômes	Précision de la mesure de la taille	Précision de la mesure de l'épaisseur	Précision totale
1281-M26A	M1-26mm	0,02mm	±0,03mm	±0,03mm	±0,04mm



- 1-Pied à coulisse vertical
- 2-Vis de blocage de réglage fin 1
- 3-Molette de réglage fin 1
- 4-Cadre de règle de hauteur de dent
- 5-Vis de blocage
- 6-Mâchoires à vernier horizontales
- 7-Mâchoires à vernier horizontales
- 8-Cadre de règle d'épaisseur de dent
- 9-Vis de blocage de réglage fin 2
- 10-Molette de réglage fin 2
- 11-Pied à coulisse à vernier horizontal

1. Le pied à coulisse sert à mesurer l'épaisseur de la dent de corde fixe et l'épaisseur de la dent du cercle primitif de l'engrenage.

2. Vérification du zéro :

Étant donné que le calibre d'épaisseur de dent est formé par la connexion de deux calibres perpendiculaires l'un à l'autre. Lors de la mesure, il est nécessaire de lire la valeur à partir de deux calibres, donc la position '0' des deux calibres doit être calibrée séparément. Seule la position '0' des deux calibres est qualifiée, la position '0' de l'ensemble du calibre d'épaisseur de dent est qualifiée.

(1) Méthode d'étalonnage de la position '0' de la règle d'épaisseur de dent : essuyez les surfaces de mesure des deux mâchoires de mesure, déplacez le cadre de la règle d'épaisseur de dent pour que les deux surfaces de mesure entrent en contact, comme illustré à la figure 1. Une fois le contact stabilisé, la ligne gravée '0' sur le corps de la règle à vernier doit coïncider avec la ligne gravée '0' sur le corps de la règle ; la ligne gravée à l'extrémité du vernier doit coïncider avec la ligne gravée correspondante sur le corps de la règle.

(2) Méthode d'étalonnage de la position '0' de la règle de hauteur de dent : prenez un bloc étalon de grade 3 dont la taille est égale à la limite inférieure du module mesuré. Essayez ensuite la surface de la plaque de granit (classe 1), placez le bloc étalon sur la plaque, appuyez sur le pied à coulisse pour la mesure de l'épaisseur des dents avec votre main gauche, de manière à ce que les deux mâchoires de mesure de la règle à mesurer la hauteur des dents soient en contact avec la plaque, comme illustré à la figure 2. Déplacez lentement le vernier de la règle de hauteur de dent avec la main droite, la surface de mesure de la règle de hauteur de dent et le bloc de mesure avec la main droite. Une fois le contact stabilisé, la ligne '0' et la ligne de queue sur le vernier doivent coïncider respectivement avec la ligne correspondante sur le corps de la règle.

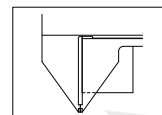


Fig.1

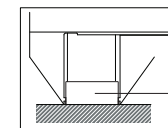


Fig.2

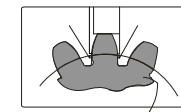


Fig.3

3. Mesure

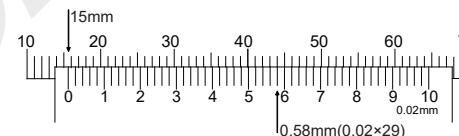
---Calculez l'addendum cordal de l'engrenage mesuré. Réglez la valeur calculée de l'addendum, serrez la vis de blocage.

---Placez le pied à coulisse sur le dessus de la dent.

---Déplacez le pied à coulisse pour que la mâchoire horizontale du vernier entre en contact avec le côté gauche de l'engrenage mesuré. Tournez la molette de réglage fin pour déplacer la mâchoire afin que l'autre mâchoire entre en contact avec le côté droit (Fig. 3), serrez la vis de blocage, retirez le pied à coulisse, obtenez l'épaisseur de la corde.

Remarque : il est nécessaire de contrôler la force exercée pour déplacer l'étrier afin d'obtenir un résultat précis. Pour éviter tout écart, vérifiez que les deux mâchoires sont bien en contact avec l'engrenage.

4. La lecture est obtenue en ajoutant la lecture de l'échelle vernier à celle de l'échelle principale. Lisez la lecture de l'échelle vernier qui coïncide avec la ligne de l'échelle principale. Pour plus de détails, veuillez vous reporter aux figures suivantes.



Lecture de l'échelle principale : 15 mm

Lecture de l'échelle Vernier : 0,58mm

Lecture : 15,58mm

Ajout : Calculer l'épaisseur cordale du cercle primitif et l'addendum cordal :

Épaisseur cordale théorique S :

$$S = m \cdot \sin\left(\frac{90^\circ}{Z} + \frac{2x}{Z} \tan \alpha\right)$$

Theoretical chordal addendum h :

$$h = h' + \frac{mZ}{2} \left(1 - \cos \frac{90^\circ}{Z} + \frac{2x}{Z} \tan \alpha\right)$$

$$h' = m(f + x - \delta)$$

m : Module

Z : Nombre de dents

α : Angle de pression

f : Coefficient d'addendum

x : Coefficient de modification

δ : Coefficient d'addendum réduit

Pendant la mesure, réglez le pied à coulisse vertical en fonction de l'addendum cordal réel h_a :

$$h_a = h + (d - D)/2$$

d : Diamètre réel

D : Diamètre théorique